

All. B alla Deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 26/05/2023



## **COMUNE DI ALBISOLA SUPERIORE**

# **Regolamento per l'applicazione della Tassa sui rifiuti (TARI)**

Approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 29 del 27/07/2020

Modificato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 32 del 29/06/2021

Modificato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 26/05/2023

## INDICE

Art. 1 - Oggetto .....	3
Art. 2 - Istituzione del tributo.....	3
Art. 3 - Natura del tributo.....	3
Art. 4 - Presupposto impositivo .....	3
Art. 5 - Base imponibile .....	3
Art. 6 - Obbligazione tributaria.....	4
Art. 7 - Determinazione della tariffa di riferimento.....	4
Art. 8 - Soggetto attivo .....	5
Art. 9 - Soggetti passivi.....	5
Art. 10 - Occupanti utenze domestiche .....	6
Art. 11 - Categorie utenze non domestiche .....	6
Art. 11-bis – Disciplina per la fuoriuscita dal servizio pubblico di raccolta e reintegro nello stesso delle utenze non domestiche .....	8
Art. 12 - Esclusioni.....	9
Art. 13 - Riduzioni .....	11
Art. 14 - Piano Finanziario.....	12
Art. 15 - Tributo giornaliero .....	13
Art. 16 - Tributo provinciale .....	14
Art. 17 - Versamento e riscossione del tributo.....	14
Art. 18 - Dichiarazione.....	15
Art. 19 - Accertamento.....	15
Art. 20 - Riscossione coattiva.....	16
Art. 21 - Somme di modesta entità (importi minimi).....	16
Art. 22 - Rimborsi .....	16
Art. 23 - Accertamento con adesione .....	17
Art. 24 - Funzionario responsabile.....	17
Art. 25 - Sanzioni ed interessi .....	17
Art. 26 - Contenzioso .....	18
Art. 27 - Norme transitorie e finali .....	18

## **Art. 1 - Oggetto**

1. Il presente regolamento, adottato nell'ambito della potestà prevista dall'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997 n. 446, disciplina la tassa sui rifiuti (TARI) destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti a carico dell'utilizzatore nel Comune di Albisola Superiore a norma dall'art. 1, Legge 27 dicembre 2013, n. 147 e successive modificazioni ed integrazioni.

## **Art. 2 - Istituzione del tributo**

1. A decorrere dal 1° gennaio 2014 è istituito in tutti i Comuni del territorio nazionale il tributo TARI, a copertura dei costi relativi al servizio raccolta e smaltimento dei rifiuti, svolto in regime di privativa pubblica ai sensi della vigente normativa ambientale.

## **Art. 3 - Natura del tributo**

1. Il tributo comunale sui rifiuti è destinato a coprire integralmente i costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

## **Art. 4 - Presupposto impositivo**

1. Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. Si considerano suscettibili di produrre rifiuti urbani i locali e le aree utilizzabili a qualunque scopo li renda idonei ad accogliere attività che anche solo potenzialmente generano produzione di rifiuti, indipendentemente che gli stessi siano o meno di fatto utilizzati.

2. La presenza di arredo o l'attivazione anche di uno solo dei servizi di rete (elettricità, acqua, gas, ecc.) ovvero il rilascio, anche in forma tacita, da parte dei soggetti competenti di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività o il rilascio da parte del titolare dell'attività di dichiarazioni a pubbliche autorità determinano la presunzione, salvo prova contraria, dell'occupazione o conduzione del locale o dell'area e della conseguente idoneità alla produzione di rifiuti.

3. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

## **Art. 5 - Base imponibile**

1. La base imponibile è costituita dalla superficie dei locali e delle aree scoperte di cui all'articolo 4.

2. La superficie delle unità immobiliari iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile alla TARI è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani.
3. Per le utenze domestiche non è assoggettabile al tributo la superficie dei locali con altezza inferiore ad 1,50 metri.
4. Nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo non si tiene conto di quella parte di essa ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente. Nell'obiettiva difficoltà di individuare le superfici escluse da tributo per la produzione di rifiuti speciali (qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani e di rifiuti speciali o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio), la superficie imponibile è calcolata forfetariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta la percentuale di abbattimento pari al 10%.
5. Le disposizioni di cui al comma 4 si applicano anche ai magazzini di materie prime e merci funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio di attività produttive nelle quali si formano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali.

#### **Art. 6 - Obbligazione tributaria**

1. L'obbligazione tributaria decorre dal primo giorno del mese solare successivo a quello in cui si è verificato il presupposto imponibile di cui all'articolo 4.
2. L'obbligazione tributaria termina dal primo giorno del mese solare successivo a quello in cui è cessato il presupposto imponibile di cui all'articolo 4, purché la dichiarazione di cessazione sia presentata entro i termini di cui al successivo articolo 18.
3. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno che comportano una riduzione dell'importo da addebitare al contribuente producono i loro effetti dalla data in cui è intervenuta la variazione se la dichiarazione è presentata entro i termini di cui al successivo articolo 18 ovvero, se presentata successivamente, dal 1° gennaio dell'anno di imposta per il quale la stessa risulta essere presentata entro i termini di legge. Le dichiarazioni di variazione che comportano un incremento del tributo dovuto producono sempre i loro effetti dalla data in cui è intervenuta la variazione. Quanto disciplinato al presente comma non si applica alle variazioni disciplinate all'art. 10.

#### **Art. 7 - Determinazione della tariffa di riferimento**

1. Il Consiglio Comunale deve approvare le tariffe della tassa entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione; la tariffa deve essere determinata in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, come disciplinato all'articolo 14.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio sui rifiuti. Le tariffe per ogni categoria omogenea sono determinate moltiplicando il costo del servizio

per unità di superficie imponibile accertata, per un coefficiente di produttività quantitativa e qualitativa di rifiuti.

3. Le tariffe di riferimento sono composte da una quota fissa determinata in relazione ai costi del servizio di natura collettiva e da una quota variabile rapportata alla potenzialità di produzione e conferimento dei rifiuti, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio.

4. Le tariffe sono determinate ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, relativi alla realizzazione e all'esercizio dell'impianto di discarica.

5. Le tariffe di riferimento sono articolate in due fasce di utenza, domestica e non domestica, e applicate ai soggetti passivi sulla base dell'inserimento di questi ultimi all'interno della fascia corrispondente. L'Amministrazione Comunale individua la ripartizione dei costi del servizio per ogni fascia d'utenza, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di cui ai commi precedenti.

6. All'interno di ogni fascia di utenza, determinata ai sensi del comma precedente, l'Amministrazione Comunale stabilisce le tariffe di riferimento per ogni categoria, mediante l'applicazione dei coefficienti di produttività dei rifiuti.

#### **Art. 8 - Soggetto attivo**

1. Soggetto attivo dell'obbligazione tributaria è il Comune di Albisola Superiore sul cui territorio insiste la superficie degli immobili assoggettabili al tributo.

#### **Art. 9 - Soggetti passivi**

1. Il tributo è dovuto da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, come individuati all'art. 4.

2. Il tributo è dovuto da coloro che possiedono o detengono i locali o le aree scoperte di cui al comma 1 con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse.

3. In caso di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.

4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

## **Art. 10 - Occupanti utenze domestiche**

1. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare.
2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove.
3. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), e per gli alloggi a disposizione (abitazione priva di occupanti), si assume come numero degli occupanti quello di due unità.

Per gli alloggi a disposizione di soggetti residenti potranno essere considerate le risultanze anagrafiche dell'abitazione di residenza soltanto qualora il contribuente presenti apposita autocertificazione nella quale dichiara che l'alloggio non viene locato e non viene utilizzato in modo continuativo nel corso dell'anno impegnandosi a comunicare al comune di Albisola Superiore eventuali variazioni.

Per gli alloggi a disposizione di soggetti non residenti potranno essere considerate le risultanze anagrafiche del Comune di residenza soltanto qualora il contribuente presenti all'ufficio tributi una autocertificazione anagrafica riferita alla data del 1° gennaio dell'anno di imposizione nella quale dichiara che l'alloggio non viene locato e non viene utilizzato da soggetti diversi dal proprio nucleo familiare, impegnandosi a comunicare al comune di Albisola Superiore eventuali variazioni. I documenti di cui al presente comma vanno trasmessi all'ufficio tributi del Comune entro i termini di cui al successivo articolo 18, comma 1.

4. Il numero degli occupanti le utenze domestiche è quello risultante al primo di gennaio dell'anno di riferimento o, per le nuove utenze, alla data di apertura. Le variazioni intervenute successivamente avranno efficacia a partire dal primo gennaio dell'anno successivo.
5. Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio, salvo i casi in cui i diversi nuclei familiari occupino porzioni distinte dell'unità immobiliare, le quali diventano autonomamente assoggettabili.
6. Le cantine, le autorimesse o altri luoghi simili accessori e non accessori ad abitazioni, comunque non adibiti ad uso abitativo, purché accatastati separatamente, si considerano utenze domestiche condotte dallo stesso numero di occupanti dell'abitazione: per tali fattispecie si applica solamente la parte variabile della tariffa.

## **Art. 11 - Categorie utenze non domestiche**

1. Con riferimento alle utenze non domestiche sono individuate le seguenti categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti:

- 1 - Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto, cinematografi, teatri
- 2 - Autorimesse, autosaloni, esposizioni e magazzini senza alcuna vendita diretta
- 3 - Distributori carburanti, impianti sportivi
- 4 - Alberghi e campeggi (senza superficie ristorante)
- 5 - Carrozzeria, autofficina, elettrauto
- 6 - Attività industriali con capannoni di produzione
- 7 - Supermercati e ipermercati di generi misti
- 8 - Attività artigianali di produzione beni specifici
- 9 - Discoteche, night club
- 10 - Pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
- 11 - Uffici, agenzie, studi professionali, banche ed istituti di credito
- 12 - Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, edicola, farmacia, tabaccaio e beni durevoli
- 13 - Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere, barbiere, estetista
- 14 - Ospedali, case di cura e riposo
- 15 - Ortofrutta, pescherie, fiori e piante
- 16 - Bar, caffè, pasticceria
- 17 - Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub, mense, birrerie, pizza al taglio
- 18 - Banchi di mercato generi alimentari
- 19 - Banchi di mercato beni durevoli
- 20 - Stabilimenti balneari

2. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.

3. Nel caso in cui all'interno dello stesso locale siano svolte attività differenti, sono applicate le tariffe corrispondenti alla specifica tipologia d'uso alle superfici con un'autonoma e distinta utilizzazione, purché singolarmente di estensione non inferiore a 20 mq.

4. L'inserimento in una delle categorie di cui al comma 1 avviene sulla base dell'attività effettivamente svolta. Qualora non sia identificabile univocamente l'attività effettivamente svolta nei locali ed aree soggetti al tributo, l'iscrizione avverrà sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relative all'attività principale o ad eventuali attività secondarie.

**Art. 11-bis – Disciplina per la fuoriuscita dal servizio pubblico di raccolta e reintegro nello stesso delle utenze non domestiche**

1. Le utenze non domestiche che intendano avviare a recupero i rifiuti urbani prodotti mediante soggetti diversi dal Gestore del servizio pubblico di raccolta, devono comunicarlo al Comune (Ufficio Tributi ed Ufficio Ambiente) a mezzo PEC e mediante apposita modulistica messa a disposizione dal Comune sul sito istituzionale: Modello A – “Comunicazione per il recupero dei rifiuti urbani conferiti al di fuori del servizio pubblico” ai fini del computo delle frazioni avviate a recupero ed annessa “Dichiarazione di conferimento dei rifiuti urbani ai soggetti esterni al pubblico servizio” ai fini dell’applicazione della Tassa Rifiuti.
2. La dichiarazione di cui al comma 1 deve essere inviata entro il 30 giugno dell’anno precedente a quello in cui intendono fuoriuscire dal servizio pubblico. La dichiarazione ha efficacia dal 1° gennaio dell’anno successivo a quello di presentazione della comunicazione.
3. Alla dichiarazione dovrà essere allegata idonea documentazione comprovante l’avvio a recupero dei rifiuti urbani prodotti, anche nella modalità dell’autocertificazione. Non saranno prese in considerazione dichiarazioni difformi da quanto previsto nel presente articolo e nella modulistica richiamata.
4. Entro il 28 febbraio dell’anno successivo all’avvenuto conferimento dei rifiuti, in ottemperanza a quanto dichiarato, dovranno essere presentati al Comune (Ufficio Tributi ed Ufficio Ambiente), a mezzo PEC, le attestazioni di avvenuto recupero a cura dell’utenza non domestica interessata come da modulistica regionale messa a disposizione dal Comune sul sito istituzionale: Modello B – “Attestazione di avvenuto recupero a cura dell’utenza non domestica interessata” con annesso Modello B1- “Attestazione di avvenuto recupero a cura dell’impianto di destino”. Il Comune provvederà, entro 60 giorni lavorativi dalla ricezione della documentazione di cui al presente comma, a fornire opportuno riscontro al contribuente in merito alla documentazione pervenuta. L’eventuale riduzione della quota variabile del tributo spettante sarà comunque riconosciuta all’interno del primo avviso di pagamento utile.
5. Per le annualità in cui, ai sensi del comma precedente, l’utenza conferisca i rifiuti urbani prodotti a soggetti diversi dal Gestore del servizio pubblico è prevista la riduzione della quota variabile del tributo proporzionale alla quantità avviata a recupero, applicando la seguente formula:

$$\text{Rid} = \text{Qavv} / \text{Qtot} (\text{Kd})$$

Rid = percentuale di riduzione da applicare alla quota variabile del tributo

Qavv = quantità documentata di rifiuti urbani avviata a recupero

Qtot (Kd) = quantità totale di rifiuti prodotti stimata mediante coefficiente di produttività indicato dal D.P.R. 158/1999.

Nel caso in cui all’interno della dichiarazione l’utente comunichi il conferimento al servizio pubblico della frazione indifferenziata o il conferimento della medesima frazione a soggetti terzi ai fini dell’avvio a smaltimento, resta dovuta una quota pari al 25% della tariffa variabile.



Solo nel caso in cui l'utenza conferisca tutti i rifiuti urbani prodotti a soggetti diversi dal gestore del servizio pubblico ai soli fini del recupero è prevista l'esclusione della quota variabile della tariffa. Rimane comunque dovuta la quota fissa del tributo.

La riduzione verrà calcolata a consuntivo con compensazione con il tributo dovuto per l'anno successivo o rimborso dell'eventuale eccedenza pagata in caso di incapienza.

6. Per i soggetti che hanno presentato istanza di fuoriuscita dal servizio pubblico per gli anni 2021 e 2022 con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo, la scelta di avvalersi dei soggetti di cui comma 1 avrà una validità minima di 5 anni. Nel caso in cui, prima della scadenza quinquennale, l'utenza intenda riprendere ad usufruire del servizio pubblico, dovrà richiederlo a mezzo PEC al Comune (Ufficio Tributi ed Ufficio Ambiente) mediante apposita modulistica regionale messa a disposizione dal Comune sul sito istituzionale: Modello C - "Richiesta di reintegro nel servizio pubblico di raccolta" - da presentare entro il 30 giugno dell'anno precedente; l'accettazione della richiesta è subordinata all'esito positivo dell'istruttoria che il Gestore della raccolta, in accordo con l'ufficio Ambiente del Comune esperirà, al fine della ripresa della gestione del servizio. L'esito dell'istruttoria verrà trasmesso al Servizio Tributi entro 30 giorni dall'accoglimento, al fine dell'aggiornamento della banca dati. Qualora l'esito dell'istruttoria comporti il diniego alla ripresa del servizio in funzione del disequilibrio sull'organizzazione dello stesso con riferimento alle modalità ed ai tempi di svolgimento, verrà data motivazione in merito da parte del Gestore del servizio in accordo con il Comune.

6-bis. Per i soggetti che presentano istanza di fuoriuscita dal servizio pubblico per gli anni successivi a quelli di cui al comma precedente, la scelta di avvalersi dei soggetti di cui al comma 1 avrà una validità minima di 2 anni. Non è ammessa la possibilità di riprendere ad usufruire del servizio pubblico prima della scadenza del periodo per il quale si è optato di conferire i rifiuti prodotti a soggetti diversi dal servizio pubblico di raccolta.

7. Nel caso di mancata presentazione della dichiarazione di cui al comma 1 all'utenza non domestica saranno applicate sia la tariffa fissa che la tariffa variabile e sarà garantita la contestuale fruizione del servizio ad opera del Gestore pubblico della raccolta e trasporto dei rifiuti urbani. Le dichiarazioni e le attestazioni presentate in relazione alle annualità precedenti al fine di usufruire della riduzione della quota variabile della TARI proporzionale ai rifiuti avviati al riciclo, non saranno prese in considerazione al fine di accordare il trattamento descritto nei commi precedenti.

8. Solo per l'anno 2021 la dichiarazione di cui al comma 1 è presentata entro il 31 luglio con effetto dal 1° gennaio 2022.

## **Art. 12 - Esclusioni**

1. Sono esclusi dalla tassazione i locali e le aree non suscettibili di produrre rifiuti urbani o che non comportano la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso

cui sono stabilmente destinati, o perché risultino in obiettive condizioni di non utilizzabilità, come ad esempio:

a) le abitazioni prive di qualsiasi arredo e servite esclusivamente da utenze condominiali oppure utenze comuni a più unità immobiliari (servizio idrico, servizio gas, altri servizi per i quali non è possibile la cessazione autonoma), a condizione che lo stato di non utilizzo sia comprovato da apposita dichiarazione sostitutiva di atto notorio, attestante le condizioni di cui sopra. Tale dichiarazione non potrà avere valore retroattivo a meno di idonea documentazione che dimostri la data effettiva di chiusura dei contatori;

b) i fabbricati danneggiati, non agibili, in ristrutturazione rientranti nella fattispecie di cui alle lettere b), c), d) dell'articolo 3 del DPR 380/2001 purché tale circostanza sia confermata da idoneo atto abilitativo all'esecuzione dei lavori presentato all'Ufficio Tecnico del Comune, fermo restando che il beneficio della non tassabilità è limitato al periodo di effettiva mancata occupazione dell'alloggio o dell'immobile; per godere dell'esclusione temporanea il contribuente oltre alla documentazione comprovante le condizioni dei locali, dovrà produrre comunicazione di temporanea dimora presso altra utenza, indicando l'immobile presso il quale alloggerà insieme al proprio nucleo familiare;

c) i locali e le aree ove non si ha, di regola, presenza umana come ad esempio le centrali termiche e i locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vani ascensori, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura (senza lavorazione), silos e simili; ripostigli, stenditoi, cantine, soffitte e simili limitatamente alla parte di tali locali con altezza non superiore a m. 1,50;

d) i locali e le aree o le porzioni di essi ove si formano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali, a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento a cura di soggetti terzi mediante presentazione di contratti di servizio con indicazione delle tipologie dei rifiuti conferiti;

e) *abrogata*

f) i locali strettamente connessi all'attività del culto ove non si producono rifiuti, limitatamente alla parte ove si svolgono le funzioni religiose, nelle quali la produzione di rifiuti è nulla;

g) le aree scoperte destinate ad attività sportive per le parti riservate ai soli praticanti; resta salva l'applicazione della tassa per le superfici utilizzate come servizi, spogliatoi, uffici, magazzini e comunque non direttamente adibite all'attività sportiva;

h) i locali relativi a utenze commerciali, produttive, artigianali, inutilizzati a seguito di cessata attività, a condizione che rientrino nelle categorie catastali compatibili con l'attività commerciale, produttiva, artigianale, prive di qualsiasi arredo. Lo stato di non utilizzo dovrà essere comprovato da apposita dichiarazione sostitutiva di atto notorio, attestante l'assenza di allacciamento alle reti dei servizi pubblici dell'energia elettrica, dell'acqua e del gas. Tale dichiarazione non potrà avere valore retroattivo a meno di idonea documentazione che dimostri la data effettiva di chiusura dei contatori.

2. Il soggetto passivo, ai fini dell'esclusione dalla TARI, deve fornire idonea dimostrazione, attraverso l'indicazione di elementi obiettivi direttamente rilevabili o mediante la produzione di adeguata documentazione, della sussistenza di una delle ipotesi di cui al comma precedente e della

data del suo verificarsi. L'esclusione decorre da tale data compatibilmente con i termini di cui al successivo articolo 18, ovvero, qualora il soggetto passivo non fornisca idonea dimostrazione della stessa, il Comune non possa desumerla da altri elementi, dalla data di presentazione della dichiarazione.

3. Sono esclusi dalla tassazione per apposita disposizione di legge:

a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative;

b) le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva;

c) le istituzioni scolastiche statali, per le quali continuano ad applicarsi le disposizioni di cui all'articolo 33-bis del D.L. 31 dicembre 2007, n. 248 e s.m.i.

4. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del comma 1 del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

### **Art. 13 - Riduzioni**

1. Previa formale e motivata diffida dell'utente al Comune ed attestante situazione di carenza o di grave irregolarità nell'erogazione del servizio, ove non si provveda da parte del Comune entro congruo termine a regolarizzare il servizio o ad argomentare l'insussistenza dei motivi di diffida, il tributo è dovuto in misura non superiore al 20%. La riduzione di cui al presente comma, qualora dovuta, è computata in relazione ai bimestri solari di irregolare servizio.

2. Nelle aree in cui la raccolta è organizzata con il sistema della "prossimità" (ovvero batterie di cassonetti), la tassa è dovuta in misura pari al 40% della tariffa se la distanza tra la batteria di cassonetti più vicini e l'ingresso della proprietà privata supera i 250 m. di percorso.

3. Alle utenze domestiche iscritte all'albo dei soggetti compostatori l'importo dovuto a titolo di TARI sarà ridotto del 10%: la riduzione sarà calcolata sull'importo ottenuto al netto di eventuali altre agevolazioni, con un minimo garantito di € 20,00. La riduzione è riconosciuta con decorrenza dal 1° gennaio dell'anno di riferimento a tutti i soggetti iscritti all'albo di cui al periodo precedente alla data del 31 dicembre dell'anno precedente.

4. Alla tariffa variabile è applicato un coefficiente di riduzione proporzionale alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato a riciclo a seguito di presentazione di autocertificazione documentata da formulari rifiuti, registri di carico/scarico e contratti di smaltimento. La riduzione concessa sarà riconosciuta a far data dal primo giorno del mese successivo alla data di sottoscrizione del contratto con il soggetto che attua il riciclo. Nel caso in cui il contribuente dimostri di avviare al riciclo tutti i rifiuti prodotti, la concessione della riduzione è subordinata altresì alla conferma, da parte del gestore del servizio pubblico, di non effettuare il ritiro di alcun rifiuto presso l'utenza. La riduzione potrà essere applicata a consuntivo effettuando un provvedimento di discarico sull'ultima rata ovvero con un provvedimento di rimborso. In ragione

dell'entrata in vigore della disciplina di cui all'articolo 238 comma 10 del D. Lgs. 152/2006, così come definita dal precedente articolo 11-bis, la riduzione di cui al presente articolo cessa di avere efficacia a decorrere dal 1° gennaio 2022.

5. È prevista una riduzione pari al 30% della tariffa unitaria per locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività.

6. È riconosciuta la riduzione di due terzi del tributo per un'unica abitazione, non locata o data in comodato d'uso, posseduta in Italia a titolo di proprietà o usufrutto da soggetti non residenti nel territorio dello Stato che siano titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno Stato di assicurazione diverso dall'Italia.

7. Nei casi di abitazioni e locali accessori detenuti da persone in disagiate condizioni socio-economiche, attestate dal Settore Servizi Sociali, l'Amministrazione Comunale può prevedere agevolazioni nel versamento del tributo fino a concorrenza dell'importo dovuto.

8. Le riduzioni di cui ai precedenti commi devono essere appositamente richieste dal soggetto passivo con la presentazione di apposita attestazione, utilizzando la modulistica predisposta dagli uffici comunali, attestante la sussistenza dei requisiti necessari, entro il 20 gennaio dell'anno successivo a quello per il quale si intende chiedere la riduzione: esse, qualora non diversamente specificato, decorrono dal 1° giorno del mese solare successivo rispetto al verificarsi del presupposto e vengono meno a decorrere dal 1° giorno del mese successivo al decadere del presupposto. In caso di tardiva presentazione dell'attestazione, la riduzione può essere applicata solo se la sussistenza dei requisiti è debitamente documentata. Qualora il diritto all'agevolazione fosse riconosciuto dall'autorità pubblica al termine dell'esercizio di riferimento, verrà applicata una riduzione mediante sgravio del tributo dovuto per l'anno in corso. Nel caso in cui ciò non fosse possibile sarà disposto il rimborso nei confronti del contribuente che, pur avendo diritto alla riduzione, non ne ha goduto nell'anno di riferimento.

9. Qualora vengano meno i requisiti per usufruire delle agevolazioni, i soggetti passivi devono trasmettere apposita attestazione con le stesse modalità ed entro gli stessi termini di presentazione di cui al comma precedente.

10. Le riduzioni previste dal presente regolamento non sono cumulabili; sarà applicata quella più vantaggiosa per il contribuente. Viene comunque garantita l'applicazione congiunta, qualora ne ricorrano i presupposti, della riduzione per il compostaggio domestico di cui al comma 3.

#### **Art. 14 - Piano Finanziario**

1. Il Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani è redatto annualmente dai soggetti gestori del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani, validato dall'Ente Territorialmente Competente e approvato dall'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente, sulla base del Metodo Tariffario (MTR) definito dalla Deliberazione ARERA 443/2019/R/Rif e s.m.i..

2. Il Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani contiene l'indicazione dei costi, suddivisi per tipologia così come individuati dal MTR di cui alla Deliberazione ARERA 443/2019 e s.m.i..

3. Gli uffici comunali, il soggetto che gestisce il servizio ed ogni altro soggetto in possesso di dati utili alla redazione del Piano Finanziario, sono tenuti a fornire tempestivamente ogni informazione richiesta al soggetto di cui al comma 1 entro 30 giorni dalla richiesta di quest'ultimo.

### **Art. 15 - Tributo giornaliero**

1. Per il servizio di gestione dei rifiuti urbani prodotti da soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, o aree gravate da servitù di pubblico passaggio, è istituito il tributo denominato TARI giornaliera, da applicare in base al numero dei giorni di occupazione concessi rispetto all'anno solare. Per temporaneo si intende l'uso inferiore a 183 giorni di un anno solare anche se ricorrente. Sono escluse dall'applicazione della tariffa giornaliera le occupazioni delle aree e degli spazi appartenenti al demanio o al patrimonio indisponibile destinati a mercati, aventi carattere ricorrente o cadenza settimanale, limitatamente ai periodi di esercizio dell'attività di commercio ambulante.

2. La misura tariffaria è determinata in base alla tariffa annuale del tributo riferito alla categoria contenente voci corrispondenti d'uso (o assimilabile per attitudine a produrre rifiuti), rapportata a giorno, maggiorata di un importo percentuale pari al 50%.

3. L'obbligo di presentazione della dichiarazione, per le utenze che sono tenute al pagamento del canone patrimoniale di concessione, autorizzazione o esposizione pubblicitaria, è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti nel Regolamento del suddetto canone.

4. Per le occupazioni che non comportano il pagamento del canone patrimoniale di concessione, autorizzazione o esposizione pubblicitaria, la tassa giornaliera di smaltimento può essere versata direttamente al competente ufficio comunale, senza compilazione dell'apposito modulo.

5. In caso di occupazione abusiva la tassa dovuta è recuperata unitamente alla sanzione, interessi ed accessori.

6. Il servizio erogato dietro corresponsione del tributo giornaliero riguarda esclusivamente l'asporto e lo smaltimento dei rifiuti formati all'interno dei locali ed aree oggetto di occupazione temporanea, fermi restando gli oneri straordinari previsti per le manifestazioni pubbliche dal vigente Regolamento dei Servizi di smaltimento dei rifiuti urbani.

7. Si considerano produttive di rifiuti ai fini del tributo disciplinato dal presente articolo le occupazioni realizzate nell'ambito di manifestazioni che comportino notevole afflusso di pubblico (politiche, culturali, sportive, folcloristiche, sagre, fiere, circhi e simili) nonché quelle poste in opera per l'esercizio di una attività commerciale in forma ambulante non ricorrente.

8. Per tutto quanto non previsto dai commi precedenti, si applicano in quanto compatibili le disposizioni relative al tributo annuale.

## **Art. 16 - Tributo provinciale**

1. È fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.
2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili a tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo del tributo.

## **Art. 17 - Versamento e riscossione del tributo**

1. Il tributo è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, coincidente con un'autonoma obbligazione tributaria.
2. Il Comune, ovvero il concessionario gestore del servizio, provvede all'invio ai contribuenti di un apposito avviso di pagamento, contenente l'importo dovuto distintamente per la tassa comunale ed il tributo provinciale, l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicata la tariffa, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze. L'avviso di pagamento deve contenere tutti gli elementi previsti dall'articolo 7 della Legge 212/2000 e dalla Deliberazione ARERA 444/2019/R/Rif. In caso di mancato recapito dell'avviso di pagamento, il contribuente è tenuto a prendere contatti con l'ufficio tributi del Comune, in quanto la mancata ricezione dell'avviso di pagamento non esonera il soggetto dall'obbligo di versamento.
3. La TARI, in deroga all'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, è versata esclusivamente al Comune di Albisola Superiore.
4. Le scadenze dei versamenti sono fissate annualmente dal Consiglio Comunale all'interno della delibera di approvazione delle tariffe.
5. Nei casi di seguito riportati è prevista la possibilità di concedere una ulteriore rateizzazione rispetto a quanto previsto al precedente comma 4, per il versamento ordinario del tributo dovuto:
  - a) contribuenti che dichiarano mediante autocertificazione redatta ai sensi del DPR 445/00 di essere stati beneficiari per l'annualità precedente a quella di competenza del tributo del bonus sociale per disagio economico previsto per i settori elettrico e/o gas e/o idrico;
  - b) contribuenti che si trovano in condizioni economiche disagiate e che appartengano ad un nucleo familiare con un indicatore della situazione economica equivalente (ISEE) complessivamente non superiore a € 10.000,00;
  - c) qualora l'importo dovuto calcolato sull'intera annualità superi del 30% il valore medio riferito agli avvisi di pagamento emessi nei due anni precedenti, con riferimento ai medesimi cespiti.

Per accedere alla rateizzazione il soggetto interessato è tenuto a presentare opportuna richiesta entro la scadenza della seconda rata di cui all'Avviso di Pagamento TARI ricevuto per l'anno di

riferimento. Il numero e le scadenze delle rate saranno valutati dall'ufficio tributi in relazione all'entità dell'importo dovuto.

#### **Art. 18 - Dichiarazione**

1. I soggetti passivi del tributo presentano la dichiarazione entro il 30 giugno dell'anno successivo all'inizio del possesso, dell'occupazione o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili a tributo o al giorno in cui sono intervenute variazioni rilevanti ai fini della determinazione del tributo. Nel caso di occupazione in comune di una unità immobiliare, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti.
2. La cessazione, nel corso dell'anno, del possesso, dell'occupazione o conduzione dei locali ed aree, purché denunciata entro il 30 giugno dell'anno successivo, dà diritto all'esonero dall'obbligazione tributaria a decorrere dal 1° giorno del mese solare successivo a quello in cui è cessato il presupposto imponibile.
3. In caso di mancata presentazione della denuncia entro i termini di cui al comma 1, il tributo non è dovuto per le annualità successive se l'utente che ha prodotto la detenzione dei locali ed aree ovvero se la denuncia di cessazione dimostra di non aver continuato l'occupazione o tassa sia stata assolta dall'utente subentrante a seguito di denuncia o in sede di recupero d'ufficio.
4. La dichiarazione, redatta su modello messo a disposizione dal Comune, ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo.
5. Nella dichiarazione delle unità immobiliari a destinazione ordinaria devono essere obbligatoriamente indicati i dati catastali, il numero civico di ubicazione dell'immobile e il numero dell'interno, ove esistente.
6. La dichiarazione deve essere consegnata agli uffici comunali a mano, a mezzo posta, a mezzo fax o mediante Posta Elettronica Certificata e si intende consegnata dal giorno in cui il suo contenuto è conoscibile dagli uffici stessi.

#### **Art. 19 - Accertamento**

1. Le attività di accertamento del tributo, effettuate nei termini previsti dalla normativa vigente, sono svolte dal Comune di Albisola Superiore.
2. Ai fini dell'attività di accertamento, il Comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile al tributo, in assenza del dato relativo alla superficie calpestabile, quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.
3. Ai fini dell'esercizio dell'attività di accertamento, il Comune può invitare i contribuenti, indicandone il motivo, ad esibire a trasmettere atti o documenti. Il Comune può altresì inviare ai

contribuenti questionari relativi a dati ovvero a notizie di carattere specifico, con invito a restituirli compilati e firmati; inoltre, l'Ente può richiedere, agli uffici pubblici competenti, dati, notizie ed elementi rilevanti nei confronti dei singoli contribuenti, con esenzione di spese e diritti.

4. Nei casi in cui dalle verifiche effettuate emergano violazioni al presente regolamento in ordine ai tempi e alle modalità di effettuazione dei versamenti o di presentazione delle dichiarazioni e attestazioni, il Comune provvederà ad emettere e notificare appositi avvisi di accertamento ai contribuenti morosi, sulla base di quanto disciplinato dall'art. 1, commi da 161 a 170 della Legge n. 296/2006 e dall'art. 1, comma 792 della Legge n. 160/2019.

#### **Art. 20 - Riscossione coattiva**

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 792 della L. 160/2019, gli atti di cui al precedente articolo 19, comma 1, acquistano efficacia di titolo esecutivo decorso il termine utile per la proposizione del ricorso ovvero decorsi sessanta giorni dalla data di notifica dell'atto, senza che essi siano preceduti dalla notifica della cartella di pagamento e dell'ingiunzione fiscale. Decorso il termine di trenta giorni dal termine ultimo per il pagamento, la riscossione delle somme richieste è affidata in carico al soggetto legittimato alla riscossione forzata.

#### **Art. 21 - Somme di modesta entità (importi minimi)**

1. Il contribuente è esonerato dal versamento del tributo nel caso in cui l'importo annuale dovuto, comprensivo del tributo provinciale, sia inferiore ad euro 12,00.
2. Non si procede all'accertamento qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative e interessi, non superi, per ciascun credito, l'importo di euro 30,00, con riferimento ad ogni periodo d'imposta, salvo ipotesi di reiterazione di violazioni al presente regolamento.

#### **Art. 22 - Rimborsi**

1. Il contribuente può richiedere al Comune di Albisola Superiore, il rimborso delle somme versate e non dovute, entro il termine di cinque anni dal giorno del pagamento ovvero da quello in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro 180 giorni dalla data di presentazione dell'istanza se accolta.
2. Le somme liquidate dal Comune ai sensi del comma 1, possono, su richiesta del contribuente da comunicare al Comune medesimo entro 60 giorni dalla notificazione del provvedimento di rimborso, essere compensate con gli importi dovuti a titolo di TARI per gli anni successivi.
3. Non si dà luogo al rimborso di importi uguali o inferiori al versamento minimo disciplinato dall'articolo 21, comma 1 del presente regolamento.



### **Art. 23 - Accertamento con adesione**

1. Ai sensi dell'art. 50 della Legge 27 dicembre 1997, n. 449, si applica alla tassa sui rifiuti l'istituto dell'accertamento con adesione, così come disciplinato dal vigente regolamento comunale in materia, emanato sulla base dei principi dettati dal D. Lgs. 218/1997.

### **Art. 24 - Funzionario responsabile**

1. Il Comune designa il funzionario responsabile a cui sono attribuiti la funzione e i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale relativa alla Tassa sui Rifiuti; il predetto Funzionario sottoscrive le richieste, gli avvisi, i provvedimenti relativi e dispone i rimborsi e rappresenta in giudizio Ente per le controversie relative al tributo stesso.

2. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.

3. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'articolo 2729 del codice civile.

### **Art. 25 - Sanzioni ed interessi**

1. In caso di omesso o insufficiente versamento risultante dalla dichiarazione, si applica l'articolo 13 del decreto legislativo 18 dicembre 1997, n. 471.

2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, si applica la sanzione dal 100 per cento al 200 per cento del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.

3. In caso di infedele dichiarazione, si applica la sanzione dal 50 per cento al 100 per cento del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.

4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'art. 24, comma 2, entro il termine di sessanta giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione da euro 100 a euro 500.

5. Le sanzioni di cui ai commi 2, 3 e 4 sono ridotte ad un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene acquiescenza del contribuente, con pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione e degli interessi.

6. La contestazione della violazione non collegata all'ammontare del tributo deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.

7. Il tasso di interesse applicato al recupero delle imposte e ai rimborsi effettuati è pari al tasso di interesse legale vigente. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno, con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

#### **Art. 26 - Contenzioso**

1. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso, può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al D. Lgs. n. 546/92 e successive modificazioni ed integrazioni.

#### **Art. 27 - Norme transitorie e finali**

1. Il presente regolamento entra in vigore il 1° gennaio 2020 e si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e tributaria.

2. Per tutto quanto non previsto dal presente regolamento, si applicano le disposizioni generali previste dalla normativa vigente e dai regolamenti comunali.